

究極のソリューション

ASSAB の粉末成形ソリューション





「ASSAB」の名称およびロゴは登録商標です。本カタログに掲載されている情報は、現時点での知見に基づき、製品とその用途に関する一般的な特徴を提供するものです。したがって、記載されている製品の特性値や特定の用途への適合性を保証するものではありません。ASSABの商品・サービスをご利用いただく場合には、その妥当性についてお客様ご自身で判断していただく必要があります。

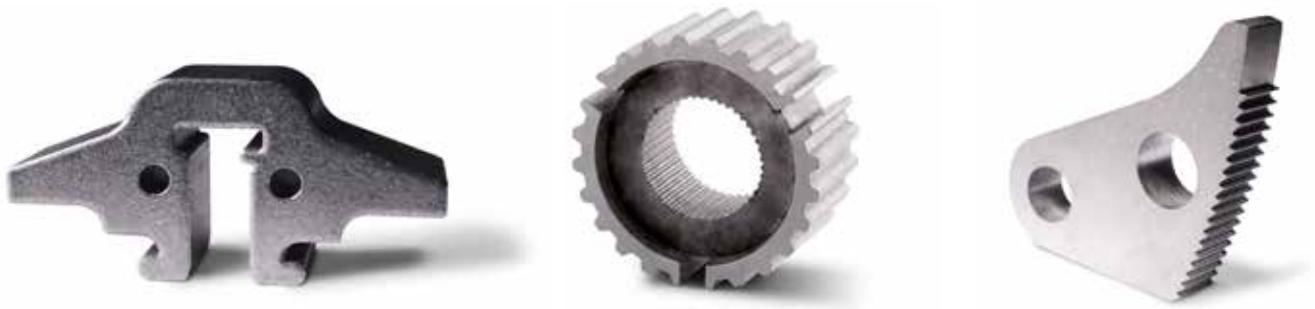
Edition 20220301

引き続き前進する!

工具の耐用年数は、粉末成形に欠かせない重要な要素です。粉末成形用のASSABの工具鋼を使用すると、工具の耐用年数を大幅に伸ばすことができます。従来の工具鋼またはハイスを使った工具に比べ、寿命が2倍以上延長することもあります。冷間成形で深刻な問題になるのは、ゴーリング、凝着摩耗および摩擦です。長年に渡り、工具に関連する問題の分析に取り組むASSABは、これらの問題を解決する最適なソリューションを提案します。

Uddeholmを使った新たな生産工程でこれらの問題を解決します。Vancron SuperClean は、内側表面にコーティングを施し摩擦を大幅に低減します。Vancron SuperClean の工具には表面コーティングが不要で、競合他社よりも長時間の生産を可能にします。

粉末成形用のASSABの工具鋼を使用すると、圧縮工程で生じる工具に関連する問題を解決します。4種の工具鋼は、ゴーリング、凝着摩耗、引掻き摩耗、チッピングおよびクラックなどの一般的な問題を解決します。さらに熱処理が容易にでき、優れた寸法安定性を維持します。さまざまな受賞歴を有する鋼材、Vancron SuperClean を使って引き続き優れた効果を発揮します。



すべてが揃ったASSABの製品ライン粉末圧縮成形用のASSAB工具鋼は、さまざまな問題に対応するソリューションです。種々を組み合わせると、加工工程で素晴らしい効果が期待できます。ASSABは、鋼鉄と特性を包括的に組み合わせたプログラムを提案し、粉末圧縮成形を改善します。同様にコストパフォーマンスの向上、生産リードタイムの短縮、あらゆるニーズに対応します。ASSABは工具鋼のすべてのニーズを満たします。



適切な工具鋼の
選択

凝着 / 摩耗

チッピング / 摩耗

折損

問題点

- 潤滑材の削減
- 研磨剤
- ステンレス粉末
- 高い密度

- 高生産量
- 高圧
- 複雑形状
- 研磨剤

- 長いコアピン
- 薄肉の壁
- 小さな半径

最良の鋼材

VANCRON
SUPERCLEAN / VANADIS 8
SUPERCLEAN

VANADIS 4 EXTRA
SUPERCLEAN / VANADIS 8
SUPERCLEAN

UNIMAX

良好な鋼材

VANADIS 4 EXTRA
SUPERCLEAN

CALDIE

CALDIE

VANADIS 4 EXTRA
SUPERCLEAN

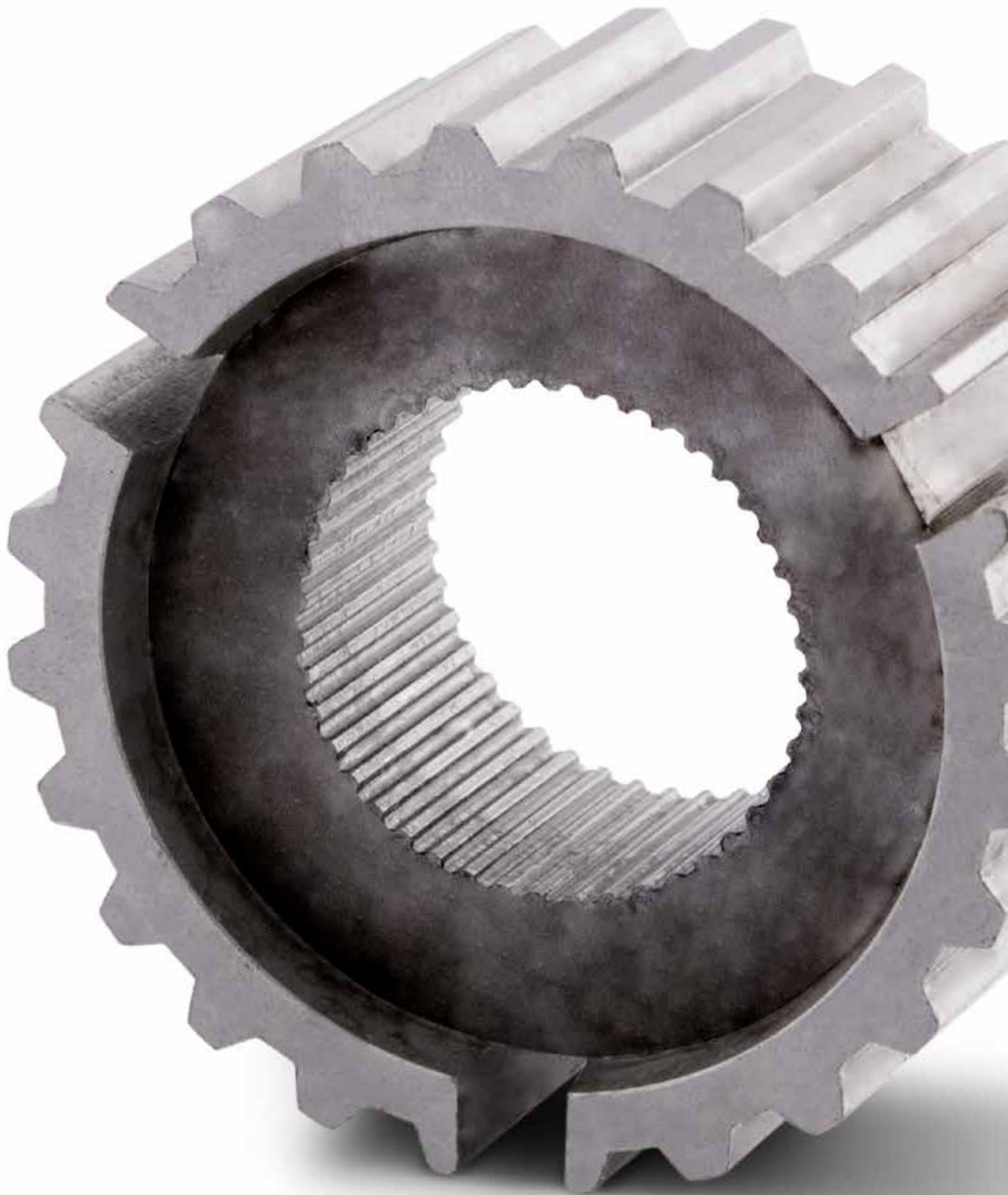


VANCRON SUPERCLEAN— 工具材業界の 真のイノベーション!

Vancron SuperCleanは、工具鋼業界で最も革新的な 粉末冶金工具鋼です。2007年、その固有の特性が認められEPMA賞を受賞しました。低摩擦および表面特性を有するVancron SuperCleanを使用すると、多くの場合、ゴーリングを防ぐコーティングは不要です。粉末への潤滑材の使用量を低減し、より高密度でより優れた特性を発揮します。全体的にこの鋼鉄は、完成部品の品質を大幅に改良し、突出力を低減します。

VANADIS 4 EXTRA SUPERCLEAN — ダウンタイムの低減

Vanadis 4 Extra SuperCleanは、第3世代の高合金冶金工具鋼です。耐チップング性および耐クラッキング性と耐摩耗性を組み合わせ、複雑な形状の工具と長い生産工程に対応することができます。この材料はロバスト性に優れているため、生産工程の中断がほとんどなく、全体的なコストパフォーマンスを改善します。Vanadis 4 Extra SuperCleanは、粉末圧縮成形用の工具のユニバーサルなソリューションとして重要な役割を担っています。



VANADIS 8 SUPERCLEAN — 大ロット生産のソリューション

Vanadis 8 SuperClean は当社の最新の開発材料で、引掻き摩耗が主要な寿命要因となる大ロット生産用の金型に特に適しています。

非常に高い耐摩耗性と優れた耐割れ性により、Vanadis 8 SuperClean は苛酷な粉末成形用工具に最適です。



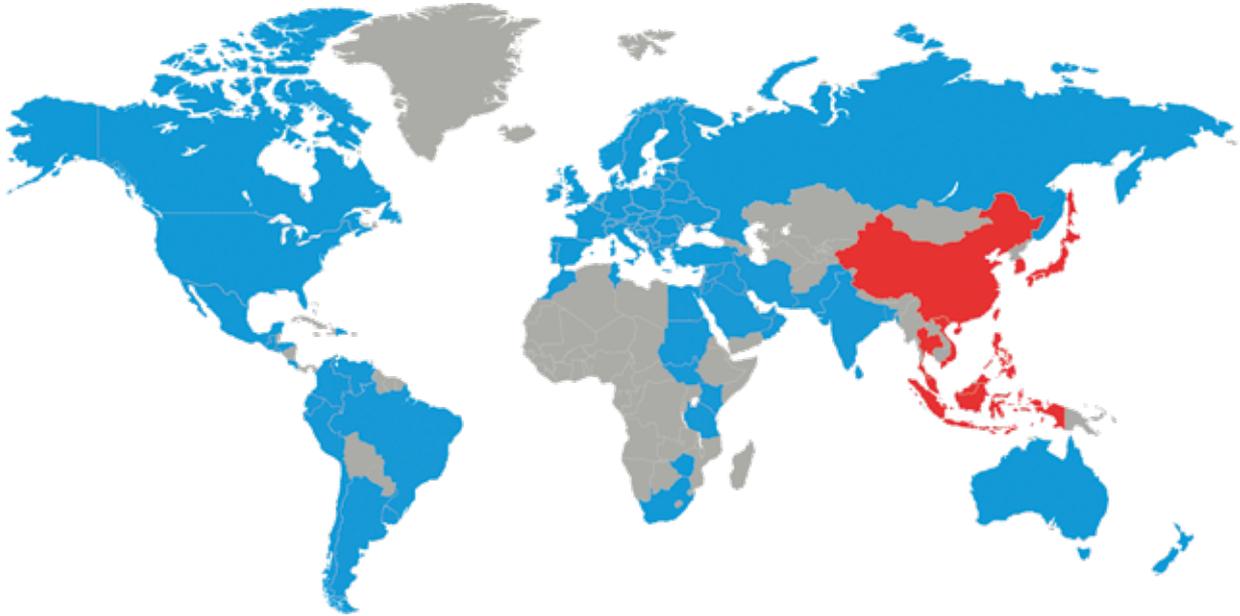
CALDIE — クラッキング防止

Caldieは、エレクトロスラグ再溶解 (ESR) したマトリクスタイプの冷間工具鋼です。62 HRCのハードン鋼で、圧縮強さに優れ高い耐チッピング性、耐クラック性を発揮します。つまり、高密度にしたい部位または工具の樹脂変形の問題が生じる部位の粉末圧縮成形に非常に効果的です。また圧縮強さに優れたCaldieは、表面コーティングを施した工具に最適な基板材料です。

UNIMAX — 過度のチッピングに対応する

Unimaxは、エレクトロスラグ再溶解 (ESR) したマトリクスタイプの冷間工具鋼です。非常に高密度のUnimax は、過度のチッピングおよびクラックによって生じる工具の早期故障に対応するベストなソリューションです。特に、取扱いに注意を要する形状(小さな半径、曲げ、歯数など)の工具に最適です。





鋼材選びは非常に重要です。ASSABの販売・技術スタッフは、お客さまが用途に応じた最適な鋼材を選択し、適切な処理を行うサポートができるように努めております。

ASSABは高品質の鋼材を販売するだけでなく、最先端の機械加工、熱処理および表面処理サービスを短納期で提供することで、鋼材の特性を、お客様の要求に見合うように高めることに努めています。ワンストップ・ソリューションという包括的アプローチを用いることにより、他の工具鋼販売会社とは一線を画しています。

ASSABとUddeholmは五大陸全てに存在しています。これは世界中どこでも高品質な工具鋼が入手でき、関連したサービスが受けられることを意味すると同時に、私たちの工具鋼のリーディングサプライヤーとしての立場を揺るぎないものとしています。

詳しくは下記のサイトを参照して下さい。

www.assab.com

